# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT

TENT AND TRADEMARK OFFICE

APPLICANT(S):

Kazuyoshi Oshima and Katsuya Imai

APPLN. NO:

09/997,703

FILED:

30 November 2001

TITLE:

HINGE ASSEMBLY

#### **CLAIM OF PRIORITY**

Assistant Commissioner for Patents Washington, D. C. 20231

Dear Sir:

Priority is claimed from the filing date of the following foreign application, a certified copy is enclosed for filing:

Country:

Japan

Application No:

2000-376173

Filing Date: 11 December 2000

Please acknowledge receipt of the enclosed certified copy and this priority claim.

For any question, the Examiner is invited to call applicants' representative at the number listed below.

Respectfully submitted, **EUGENE STEPHENS & ASSOCIATES** 

Thomas B. Ryan, Reg. No. 31,659

Agent for Applicant(s)

56 Windsor Street

Rochester, New York 14605

Phone: (716) 232-7700

Facsimile: (716) 232-7188

TBR:cba **Enclosures** 

Dated: DEC 17 2001

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner of Patents and Trademarks, Washington, D.C.

20231, on DEC 1 7 2001 Signature

Date of Signature DEC 17 2001





# FGROUP图600号 許 庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日 Date of Application:

2000年12月11日

出 願 番 号 Application Number:

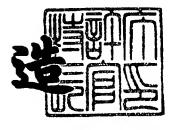
特願2000-376173

スガツネ工業株式会社

2001年11月26日







【書類名】

V

特許願

【整理番号】

P00164

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

E05D 11/18

【発明者】

【住所又は居所】

東京都千代田区東神田1丁目8番11号 スガツネ工業

株式会社内

【氏名】

大嶋 一吉

【発明者】

【住所又は居所】

東京都千代田区東神田1丁目8番11号 スガツネ工業

株式会社内

【氏名】

今井 克也

【特許出願人】

【識別番号】 000107572

【氏名又は名称】 スガツネ工業株式会社

【代理人】

【識別番号】

100085556

【弁理士】

【氏名又は名称】

渡辺 昇

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

009586

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9703229

【プルーフの要否】

要

【書類名】

明細書

【発明の名称】

ヒンジ装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 回動軸線を中心として相対回動可能に連結された一対のヒンジ部材と、上記一対のヒンジ部材間に配置されたゴム等の弾性材からなる摩擦部材とを備え、上記摩擦部材と上記一対のヒンジ部材との間に生じる摩擦抵抗によって上記一対のヒンジ部材の相対回動を規制するヒンジ装置において、

上記一対のヒンジ部材間に、各ヒンジ部材と上記摩擦部材との両接触面の間隔 を規制する間隔規制機構を設けたことを特徴とするヒンジ装置。

【請求項2】 上記一対のヒンジ部材のうちの一方のヒンジ部材が、主体と、この主体に回動不能に、かつ上記回動軸線方向へ移動可能に連結された可動部材とを有しており、上記可動部材が、他方のヒンジ部材の上記回動軸線上を回動可能に貫通する挿通部材と、この挿通部材の両端部に設けられ、上記他方のヒンジ部材の両端面と対向する一対の対向部とを有し、上記一対の対向部のうちの一方の対向部と上記他方のヒンジ部材との対向面間に上記間隔規制機構が設けられ、上記一対の対向部のうちの他方の対向部と上記他方のヒンジ部材との対向面間に上記即擦部材が配置されていることを特徴とするヒンジ装置。

【請求項3】 上記間隔規制機構が、上記可動部材を上記回動軸線方向へ移動させる移動機構を有していることを特徴とする請求項1または2に記載のヒンジ装置。

【請求項4】 上記移動機構が、上記可動部材を上記回動軸線方向へ移動させるカム機構と、上記可動部材を上記他方のヒンジ部材に押し付ける付勢手段とを有していることを特徴とする請求項3に記載のヒンジ装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、ノート型パソコン、電子辞書等における機器本体とカバーとを回動可能に連結し、しかもカバーを任意の開位置に停止させることができるヒンジ装置に関する。

[0002]

【従来の技術】

一般に、この種のヒンジ装置は、一対のヒンジ部材を有している。各ヒンジ部 材は、機器本体とカバーとにそれぞれ回動不能に連結される一方、互いに回動可 能に連結されている。これにより、機器本体とカバーとを回動可能に連結するよ うになっている。

[0003]

また、ヒンジ装置は、一方のヒンジ部材に回動不能に、かつ回動軸線方向へ移動可能に連結された可動部材を備えており、この可動部材と他方のヒンジ部材との間には摩擦部材が設けられている。この摩擦部材は、可動部材を他方のヒンジ部材側へ付勢するコイルばね(付勢手段)によって他方のヒンジ部材と可動部材とに押圧接触させられている。したがって、一対のヒンジ部材が回動しようとするとき、及び回動しているときには、他方のヒンジ部材と可動部材の間にはコイルばねの付勢力に応じた大きさの摩擦抵抗が生じる。この摩擦抵抗は、カバーの自重による回動トルクより大きく設定されている。したがって、カバーを任意の開位置に停止させることができる(実公平7-47579号公報参照)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

上記従来のヒンジ装置においては、カバーを停止させるための摩擦抵抗を得る ためにコイルばねを用いているので、その分だけヒンジ装置が大型化するという 問題があった。また、付勢手段として用いられているコイルばねは、その付勢力 を一定にすることが困難であり、バラツキが大きい。このため、摩擦部材による 摩擦抵抗が各ヒンジ装置毎にばらつく。この結果、カバーの回動抵抗が各ノート 型パソコン毎に大きくバラツクという問題があった。

[0005]

【課題を解決するための手段】

この発明は、上記の問題を解決するためになされたもので、回動軸線を中心として相対回動可能に連結された一対のヒンジ部材と、上記一対のヒンジ部材間に配置されたゴム等の弾性材からなる摩擦部材とを備え、上記摩擦部材と上記一対

のヒンジ部材との間に生じる摩擦抵抗によって上記一対のヒンジ部材の相対回動 を規制するヒンジ装置において、上記一対のヒンジ部材間に、各ヒンジ部材と上 記摩擦部材との両接触面の間隔を規制する間隔規制機構を設けたことを特徴とし ている。

この場合、上記一対のヒンジ部材のうちの一方のヒンジ部材が、主体と、この主体に回動不能に、かつ上記回動軸線方向へ移動可能に連結された可動部材とを有しており、上記可動部材が、他方のヒンジ部材の上記回動軸線上を回動可能に貫通する挿通部材と、この挿通部材の両端部に設けられ、上記他方のヒンジ部材の両端面と対向する一対の対向部とを有し、上記一対の対向部のうちの一方の対向部と上記他方のヒンジ部材との対向面間に上記間隔規制機構が設けられ、上記一対の対向部のうちの他方の対向部と上記他方のヒンジ部材との対向面間に上記摩擦部材が配置されていることが望ましい。

上記間隔規制機構が、上記可動部材を上記回動軸線方向へ移動させる移動機構 を有していることが望ましい。

上記移動機構が、上記可動部材を上記回動軸線方向へ移動させるカム機構と、 上記可動部材を上記他方のヒンジ部材に押し付ける付勢手段とを有していること が望ましい。

[0006]

#### 【発明の実施の形態】

以下、この発明をノート型パソコンに適用した一実施の形態について図1~図15を参照して説明する。勿論、この発明は、ノート型パソコン以外にも、電子手帳、その他に適用可能である。

[0007]

図1は、この発明に係るヒンジ装置Aが用いられたノート型パソコンの機器本体BとカバーCとを示すものであり、機器本体Bの一端部の両側には、一対の連結筒部B1, B1は、内側の端部(互いに対向する端部)が開口し、外側の端部が閉じられている。一対の連結筒部B1, B1は、互いの軸線を一致させて配置されている。

[0008]

連結筒部B1には、ヒンジ装置Aの基端部が挿入されており、図2に示すように、ビスDよって固定されている。これによって、ヒンジ装置Aの基端部が機器本体Bに固定されている。連結筒部B1から外部に突出したヒンジ装置Aの先端部には、カバーCが固定されている。これにより、カバーCが機器本体Bにヒンジ装置Aを介して回動可能に、それも連結筒部B1の軸線を中心として回動可能に連結されている。カバーCは、機器本体Bの上面に突き当たった閉位置(図3参照)から機器本体Bに対してほぼ直立した半開位置(図6参照)を経てほぼ180°回動した全開位置(図9参照)まで回動可能になっている。

[0009]

次に、上記ヒンジ装置Aにつき、図2、図5、図8、図11を参照するとともに、各部品を示す図12~図16に基づいて説明する。ヒンジ装置Aは、機器本体Bに固定される第1ヒンジ部材(ヒンジ部材)A1と、カバーCに固定される第2ヒンジ部材(ヒンジ部材)A2とを有している。

[0010]

第1ヒンジ部材A1は、図5、図8及び図11に示すように、本体1及び可動 部材2を有している。

本体1は、図12に示すように、その基端部に平板状をなす固定板部11が形成され、中間部に断面円形の嵌合部12が形成され、先端部に断面円形の収容筒部13が形成されている。嵌合部12と収容筒部13とは同芯に形成されている。固定板部11は機器本体Bの連結筒部B1に挿入され、嵌合部12は連結筒部B1に嵌合されている。そして、固定板部21がビスDによって連結筒部B1に固定されることにより、本体1(第1ヒンジ部材A1)がノート型パソコンの機器本体Bに固定されている。収容筒部13は、連結筒部B1から外部に突出している。

[0011]

収容簡部13の底部14には、収容簡部13の半径方向に延びる係合凹部15 が形成されている。嵌合部12の内部には、その基端側(図12において左側) の端面から係合凹部15の底面まで延びる貫通孔16が形成されている。この貫 通孔16は、収容簡部13と同芯に配置されている。



本体1の収容簡部13には、可動部材2の基端部が回動不能に挿入されている 可動部材2は、挿通部材3と当接部材(対向部)4とを有している。

揮通部材3は、図13に示すように、筒状をなすものであり、その基端側に大径部(対向部)31が形成され、その先端側に小径部32が形成されている。大径部31の基端側の端面には、係合突出部33が形成されている。そして、大径部31が収容筒部13に挿入されるとともに、係合突出部33が係合凹部15に挿入されることにより、挿通部材2が本体1に回動不能に、収容筒部13の軸線方向(連結筒部B1の軸線方向)へ移動可能に連結されている。なお、係合突出部33は、挿通部材3が最も先端側へ移動したときにおいても、係合凹部15から出ることなく、常時係合している。したがって、挿通部材3は、本体1に常時回動不能に連結されている。

#### [0013]

揮通部材3の小径部32の先端部には、当接部材(対向部)4が設けられている。当接部材4は、図14に示すように、金属性の円板からなるものであり、その中央部には、小径部32が揮通可能である貫通孔41が形成されている。この貫通孔41の内周面には、キー部42が形成されている。このキー部42が小径部32の外周面に形成されたキー溝34(図13参照)に摺動可能に嵌め込まれることにより、当接部材4が小径部32に回動不能に、かつ小径部32の軸線方向へ移動可能に連結されている。ただし、当接部材4は、小径部32の先端部に設けられたストッパSによって抜け止めされており、小径部32の先端部から抜け出ることはない。なお、ストッパ3は小径部32の軸線方向へ所定範囲移動可能になっており、当接部材4が所定範囲を越えて先端側へ移動するのを阻止する以外は、当接部材4の移動を妨げることはない。

#### [0014]

上記挿通部材3には、軸体5が挿通されている。この軸体5の一端部は本体1の貫通孔16を貫通しており、貫通孔16からヒンジ装置Aの基端側に突出した端部には、そこが加締められることによって拡径部51が形成されている。この拡径部51が嵌合部12の基端側の端面12aに突き当たることにより、軸体5

は、ヒンジ装置Aの基端側から先端側へ向かう方向へ移動不能になっている。軸 体5の他端部は、貫通孔16及び挿通部材3を貫通してヒンジ装置Aの先端側へ 突出しており、その突出した先端部には、円板状の頭部52が形成されている。

[0015]

į.

頭部52と上記ストッパSと間に位置する軸体5の外側には、コイルばね(付勢手段)6が装着されている。このコイルばね6の一端部はストッパSを介して当接部材4に突き当たっており、コイルばね6の他端部は頭部72に突き当たっている。この結果、拡径部51が本体1の端面12aに突き当てられ、軸体5が本体1に対して一定の位置に維持されている。その一方、当接部材4がヒンジ装置Aの先端側から基端側へ向かう方向へ付勢されている。なお、コイルばね6は、当接部材4に直接突き当ててもよい。

[0.016]

上記第2ヒンジ部材A2は、固定部材7とカム部材8とを有している。固定部材7は、図15に示すように、金属板をプレス成形してなるものであり、互いに直交する取付板部71と連結板部72とを有している。取付板部71には、複数の挿通孔73が形成されており、各挿通孔73にはビス(図示せず)が挿通されている。そして、挿通孔73に挿通されたビスをカバーCの取付筒部C1にねじ込んで締め付けることにより、取付板部71にカバーCが固定されている。

[0017]

固定部材7の連結板部72には、嵌合孔74が形成されている。この嵌合孔74には、挿通部材3の小径部32の基端部が回動可能に、かつ軸線方向へ移動可能に挿入されている。これにより、第2ヒンジ部材A2が第1ヒンジ部材A1に挿通部材43介して回動可能に連結され、ひいてはカバーCが機器本体Bに回動可能に連結されている。

[0018]

上記カム部材8は、金属性の板状をなすものであり、図15に示すように、収容筒部23の外径とほぼ同一外径を有する円板部81と、この円板部81の外周面の一側部に一体に形成された略半円状の側板部82とを有している。円板部81の中央部には、貫通孔83が形成されている。この貫通孔83には、小径部3

2 が回動可能に、かつ軸線方向へ移動可能に挿通されている。一方、側板部82 の中央部には、係止孔84 が形成されている。この係止孔84 には、固定部材7 の連結板部72 に形成された係止突起75 が嵌合されている。これによって、カム部材8 が固定部材7回動不能に連結され、固定部材7と一体に回動するようになっている。ただし、係止突起75の外径は係止孔84の内径より若干小さくなっており、その分に対応する微小角度だけカム部材8 が固定部材7に対して相対回動可能になっている。係止突起75は係止孔84の内径と同一にしてもよい。その場合、カム部材8 は固定部材7と常時一体に回動することになる。カム部材8 を固定部材7常時一体に回動させる場合には、カム部材8 を固定部材7と別体にすることなく、一体に形成してもよい。

[0019]

上記カム部材 8 の円板部 8 1 の外径は、当接部材 3 の外径とほぼ同一になっており、両者の対向面、すなわちヒンジ装置 A の先端側を向く円板部 8 1 の端面 8 5 と、ヒンジ装置 A の基端側を向く当接部材 4 の端面 4 3 とは、上記コイルばね6によって突き当てられている。したがって、カム部材 8 は、コイルばね6 により当接部材 4 を介してヒンジ装置 A の基端側へ付勢され、固定部材 7 の連結板部7 2 に突き当たっている。その結果、固定部材 7 の連結板部7 2 もヒンジ装置 A の基端側へ付勢され、収容筒部13の先端面に突き当てられている。したがって、第2 ヒンジ部材 A 2 は、通常は位置固定されている。つまり、第2 ヒンジ部材 A 2 は、コイルばね6の付勢力より大きな力がヒンジ装置 A の基端側から先端側へ向かって作用しない限り位置固定されている

[0020]

当接部材4とカム部材8との当接面43,85間には、クリック機構(間隔規制機構)9が設けられている。すなわち、図15に示すように、カム部材8の端面85には、一対の位置決め凹部91,91が形成されている。位置決め凹部91,91は、略半球状をなしており、円板部81の周方向に180°離れて配置されている。

[0021]

また、端面85には、一対のガイド溝92、92が形成されている。ガイド溝

#### 特2000-376173

92は、断面円弧状をなしており、その曲率半径は位置決め凹部91の曲率半径 と同一に設定されている。ただし、ガイド溝92の深さは、位置決め凹部91の 深さより大幅に浅くなっている。ガイド溝92の一端部は、一方の位置決め凹部 91のほぼ中央部に連通し、他端部は円板部51の略半周にわたって螺旋状に延 び、他方の位置決め凹部91の内側にほぼ接する箇所まで延びている。

#### [0022]

一方、当接部材4の端面43には、一対の駆動凹部93,93が周方向に180°離れて配置されている。駆動凹部93は、可動部材6の半径方向に対して若干傾斜した状態で内外方向に延びている。駆動凹部93の両端部は、位置決め凹部91とほぼ同一の球面形状をなしている。駆動凹部93の中間部は断面円弧状をなしており、その曲率半径は両端部のそれと同一になっている。各駆動凹部93の深さは、その全長にわたってほぼ一定になっている。駆動凹部93には、球体94が挿入されている。この球体94は、位置決め凹部91の曲率半径とほぼ同一の半径を有している。したがって、第1、第2ヒンジ部材A1,A2が相対回動すると、球体94が、ガイド溝92内をその長手方向へ転動するとともに、駆動凹部93をその長手方向へ移動する。

#### [0023]

ここで、カバーC(第2ヒンジ部材A2)が開位置側から閉位置側へ向かう方向(図3及び図4に示す矢印X方向)へ回動しているときには、係止突起75の矢印X方向を向く外周面が係止孔54の内周面に押圧接触している。しかるに、カバーCがほぼ閉位置に達すると、球体94の中心が位置決め凹部91とガイド溝92との交差稜線を位置決め凹部91の中心側に向かって若干越える。この結果、コイルばね6の付勢力により、球体94が矢印Y方向へ押される一方、位置決め凹部91の壁面、ひいてはカム部材8が矢印X方向(開位置側から閉位置側へ向かう方向)へ押される。この押圧力により、カム部材8が係止突起75と係止孔84との直径差の分だけ矢印X方向へ急激に回動させられ、係止突起75が係止孔8の内周面に突き当たる。このとき発生する衝撃及び衝撃音(クリック音)によってカバーCが閉位置に達したことを認識することができる。

なお、カバーCは、閉位置ではコイルばね6、位置決め凹部91及び球体94

の作用によって矢印Χ方向へ押され、閉位置に維持される。

[0024]

第2ヒンジ部材A2の固定部材7の連結板部72と挿通部材3の大径部31と の互いに対向する端面72a,31a間には、摩擦部材10が配置されている。 この摩擦部材10は、Oリングのように、ゴム等の弾性材によって構成されてい る。摩擦部材10の外径は、収容筒部13の内径とほぼ同一になっているが、若 千大径にするのが望ましい。摩擦部材10の厚さ、つまり収容筒部13の軸線方 向における厚さは、端面72a,31a間の距離より大きくなっている。ここで 、端面72a,31a間の距離は、球体9が位置決め凹部91に入り込んだとき に最も大きくなるが、摩擦部材10の厚さはそのときの端面72a,31a間の 距離より大きく設定されている。したがって、摩擦部材10は、端面72a,3 1aに常時押圧接触している。よって、第1、第2ヒンジ部材A1,A2が相対 回転しようとし、あるいは相対回転すると、第1ヒンジ部材A1の挿通部材3と 第2ヒンジ部材A2の固定部材7との間にそれらの相対回転を阻止しようとする 摩擦抵抗を発生させる。この摩擦抵抗は、カバーCの回動位置に拘わらず、その 自重による回動トルクより大きく設定されている。したがって、カバーCを機器 本体Bに対して任意の位置に停止させることができる。また、端面72a, 31 a間の距離は、球体94がガイド溝92内に入りこんでいるときに最も小さくな るが、そのときでも摩擦部材10は弾性を失わないように端面72a,31a間 の距離が定められている。

[0025]

また、端面72a,31aの間隔は、球体94がガイド溝92から位置決め凹部91へ入るとき、逆に位置決め凹部91からガイド溝92へ出るときに球体94がヒンジ装置Aの軸線方向へ移動させられることにより、それに応じて変化する。これから明かなように、位置決め凹部91とガイド溝92との交差部近傍における位置決め凹部91の壁面及び球体9によって挿通部材4及び当接部材4(可動部材2)をヒンジ装置Aの軸線方向へ移動させる移動機構(カム機構)が構成されている。

[0026]

上記構成のヒンジ装置1においては、第1、第2ヒンジ部材A1, A2に作用する摩擦部材10の摩擦抵抗の大きさが、第1ヒンジ部材A1の挿通部材3の大 径部31と、第2ヒンジ部材A2の固定部材7の連結板部72との対向面31a, 72aの間隔によって決定される。したがって、大径のコイルばねを用いる必要がなく、その分だけヒンジ装置1を小型化することができる。

また、対向面31a,72aの間隔を調整することは、コイルばねの付勢力を 調整することに比較して極めて容易である。したがって、対向面31a,72a 間隔を所定の大きさに容易に調整することができ、摩擦部材10による摩擦抵抗 を所望の大きさに正確に設定することができる。よって、カバーCに対する回動 抵抗を各ノート型パソコンでバラツクことなく、ほぼ一定にすることができる。

[0027]

なお、この発明は、上記の実施の形態に限定されるものでなく、適宜変更可能 である。

例えば、上記の実施の形態においては、ガイド溝92の深さをその全長にわたって一定にしているが、長手方向の各部で深さを変えてもよい。例えば、ガイド溝92の深さを、その両端部で最も浅くし、カバーCが図6に示す半開位置に回動したときに球体94が位置する箇所において最も深くしてもよい。そのようにすれば、カバーCの自重による回動モーメントが最も大きいときには摩擦部材10による摩擦抵抗を最も大きくし、カバーCの自重による回動モーメントが最も小さいときには、摩擦部材10の摩擦抵抗を最も小さくすることができる。この場合には、ガイド溝92も移動機構(カム機構)の一部を構成することになる。

また、球体94については、当接部材4に突出部として一体に形成してもよい。ただし、そのようにする場合には、突出部が径方向へ移動不能であるから、ガイド溝91については螺旋状に形成することなく、円周に沿って形成する必要がある。

[0028]

【発明の効果】

以上説明したように、この発明によれば、カバーを本体に対して任意の位置で 停止させるために大型のコイルばね等を用いる必要がなく、それによってヒンジ

#### 特2000-376173

置を小型化することができ、またカバーの回動抵抗のバラツキを小さくしてほ 第一定にすることができるという効果が得られる。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

この発明に係るヒンジ装置が採用されたノート型パソコンの一部を示す分解斜 規図である。

#### 【図2】

ノート型パソコンの本体に対する同ヒンジ装置の取付方法を示す斜視図である

#### 【図3】

同ノート型パソコンを、カバーを閉位置に回動させた状態で示す側面図である

#### 【図4】

同ノート型パソコンが図3の状態のときにおけるヒンジ装置を示す図5のX-X線に沿う断面図である。

#### 【図5】

図4のZ-Z線に沿う断面図である。

#### 【図6】

同ノート型パソコンを、カバーを直立位置(半開位置)に回動させた状態で示す側面図である。

#### 【図7】

同ノートパソコンが図6の状態にあるときにおけるヒンジ装置の図4と同様の 断面図である。

#### 【図8】

図5と同様の図7の断面図である。

#### 【図9】

同ノート型パソコンを、カバーを全開位置に回動させた状態で示す側面図である。

#### 【図10】

同ノートパソコンが図9の状態にあるときにおけるヒンジ装置の図4と同様の (面図である。

【図11】

図5と同様の図10の断面図である。

【図12】

同ヒンジ装置の第1ヒンジ部材の本体を示す図であって、図12(A)はその 正面図、図12(B), (C)はそれぞれ図12(A)のB-B線、C-C線に 沿う断面図である。

【図13】

同ヒンジ装置の第1ヒンジ部材の挿通部材を示す図であって、図13 (A) はその縦断面図、図13 (B), (C) はそれぞれ図13 (A) のB矢視、C矢視図である。

【図14】

同ヒンジ装置の第1ヒンジ部材の当接部材を示す図であって、図14(A)はその拡大平面図、図14(B)は図14(A)のB-B線に沿う断面図である。

【図15】

同ヒンジ装置の第2ヒンジ部材の固定部材を示す図であって、図15(A)はその正面図、図15(B), (C)はそれぞれ図15(A)のB矢視、C矢視図である。

【図16】

同ヒンジ装置の第2ヒンジ部材のカム部材を示す図であって、図16(A)はその拡大平面図、図16(B)は図16(A)のB-B線に沿う断面図である。

【符号の説明】

A ヒンジ装置

A1 第1ヒンジ部材(ヒンジ部材)

A2 第2ヒンジ部材(ヒンジ部材)

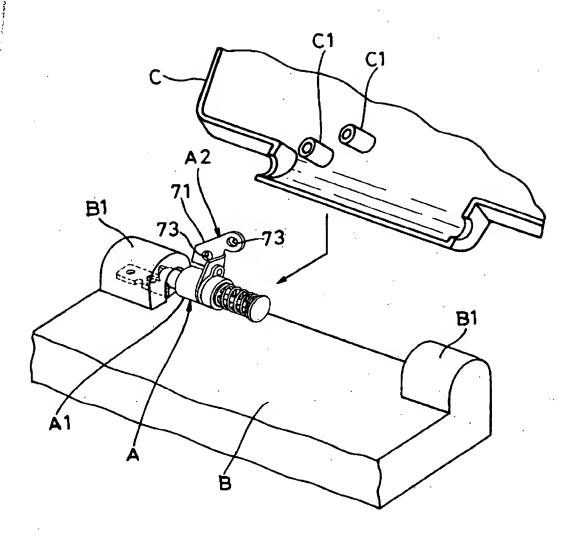
- 1 主体
- 2 可動部材
- 3 挿通部材

- 4 当接部(対向部)
- 6 コイルばね (付勢手段)
- 9 クリック機構(間隔規制機構)
- 10 摩擦部材
- 31 大径部(対向部)
- 91 位置決め凹部
- 92 ガイド溝
- 9 4 球体

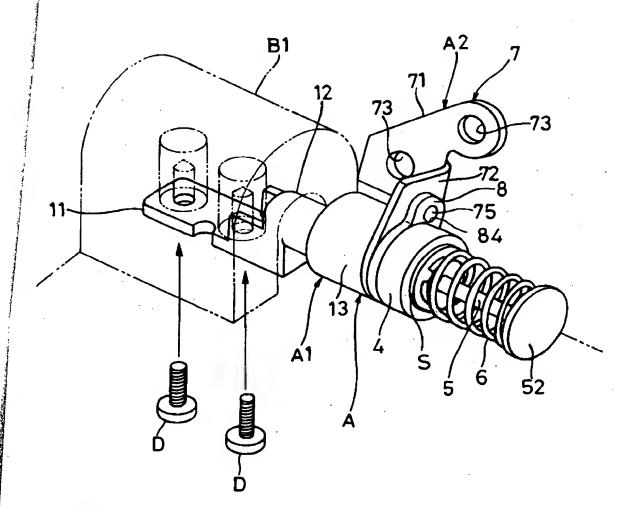
書類名】

図面

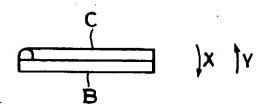
【図1】



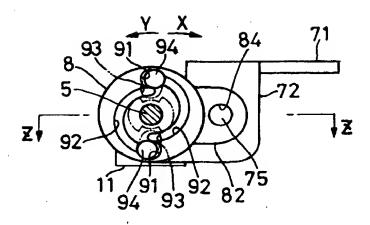




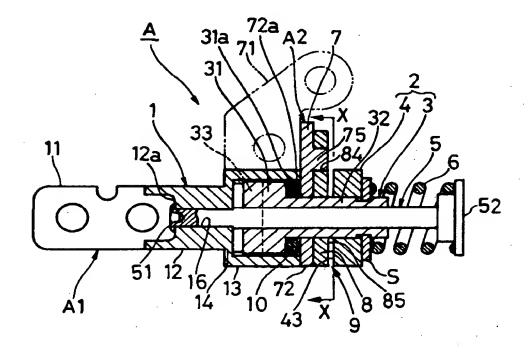
【図3】



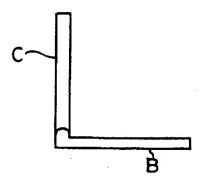
【図4】



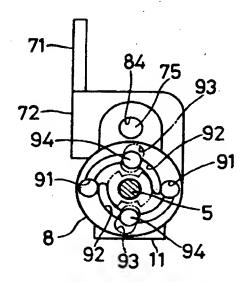
### 【図5】



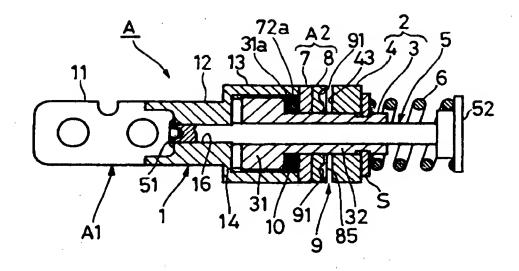
中政。



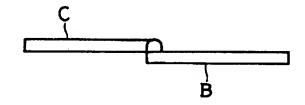
【図7】



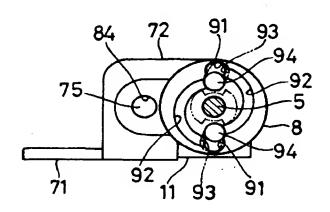
【図8】



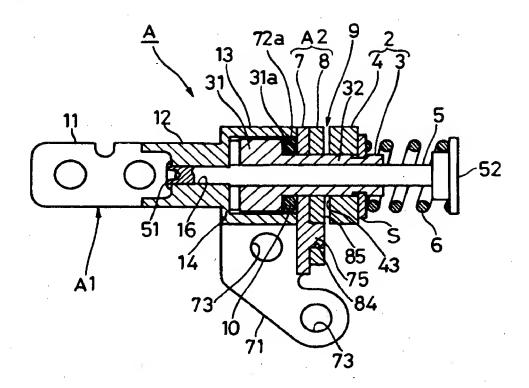
【図9】



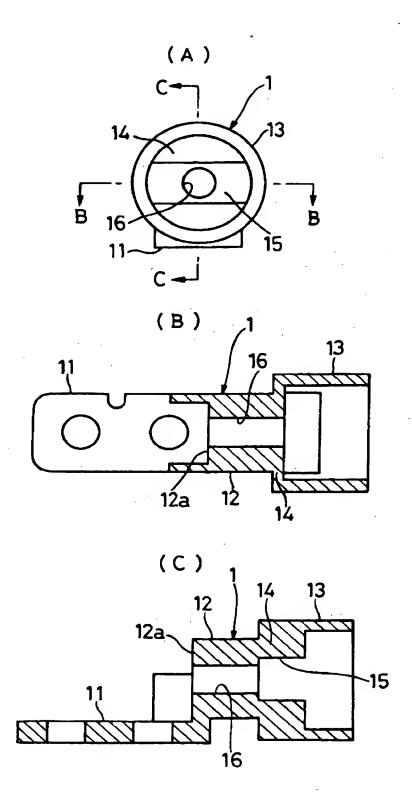
【図10】



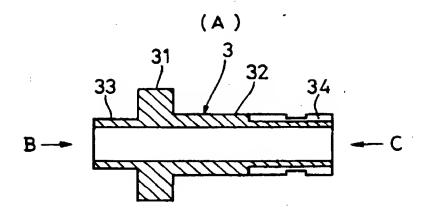
【図11】

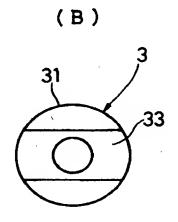


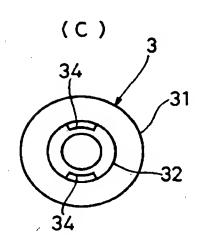
### 【図12】



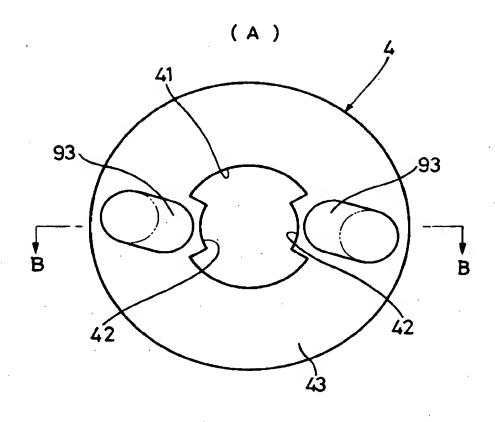
【図13】

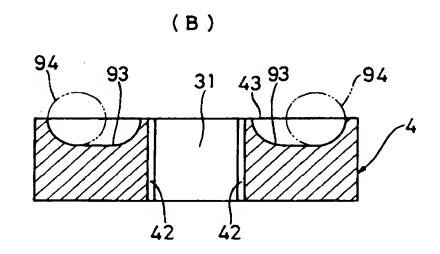




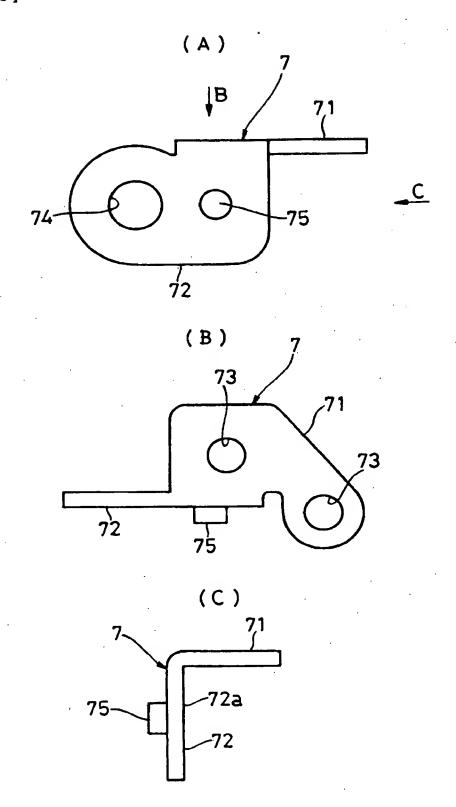


【図14】



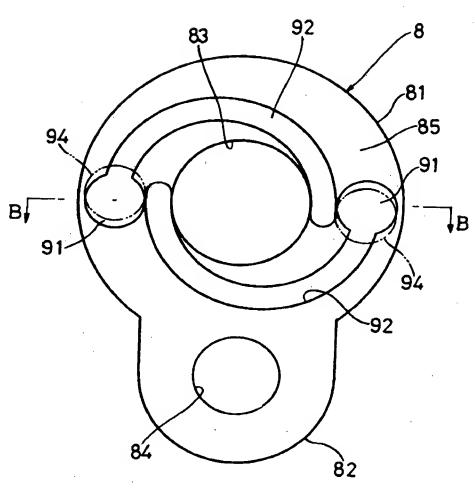


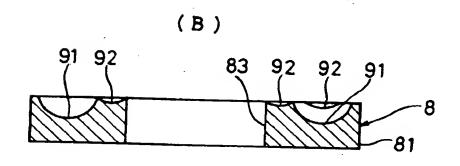
【図15】



【図16】







#### 特2000-376173

【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 摩擦部材を用いたヒンジ装置の小型化を図る。

【解決手段】 第1ヒンジ部材A1の当接部材4をコイルばね6によって第2ヒンジ部材A2のカム部材8に押し付ける。これにより、第1ヒンジ部材A1の 揮通部材3の大径部31と、第2ヒンジ部材A2の連結板部72との間隔、つまり両者の対向面31a,72aの間隔を所定の間隔に規制する。対向面31a,72a間に、ゴム等の弾性材からなる摩擦部材10を配置する。対向面31a,72aの間隔より厚くする。

【選択図】

図 5

#### 認定・付加情報

特許出願の番号

特願2000-376173

受付番号

50001594875

書類名

特許願

担当官

第二担当上席 0091

作成日

平成12年12月12日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成12年12月11日

#### 出願人履歴情報

識別番号

[000107572]

1. 変更年月日 1990年 8月29日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区東神田1丁目8番11号

氏 名 スガツネ工業株式会社

2. 変更年月日 2001年 8月23日

[変更理由] 住所変更

住 所 東京都千代田区東神田1丁目8番11号

氏 名 スガツネ工業株式会社